

WEICON Urethan 45

Металлополимеры WEICON

Техническая спецификация
Дата: 19.09.2014 – страница 1/2

Описание

Уретаны WEICON это 2-х компонентные полиуретаны полимеризующиеся при комнатной температуре. Полиуретан широко используется во многих областях как заменитель резины, каучука, металла и пластика. В отличие от резины этот материал обладает уникальными свойствами. Он менее истираем и более устойчив к деформациям, сохраняет свои свойства в температурном диапазоне от -60°C до +90°C, имеет длительный срок службы. Уретаны WEICON обладают хорошей адгезией ко многим материалам, например таким как металлы, цемент, резина, дерево, стекловолокно.



Изделия из полиуретана изготавливаются либо методом литья путем заливки в открытые формы, либо методом прессования. Материал водостоек, устойчив к плесени, а по отдельным физико-механическим свойствам превышает даже металл. Полиуретан применяется в качестве покрытий в сочетании с системами металлополимеров WEICON и для создания тонких покрытий.

Области применения

Благодаря своим свойствам полиуретан широко применяется в машиностроении, горнодобывающей, авиационной, автомобильной, нефтегазодобывающей, строительной, пищевой и полиграфической промышленности.

Используется в производстве:

- колес, роликов и катков разного диаметра
- шин для производственного транспорта
- колец для гидро- и пневмоцилиндров
- уплотнительных манжет, амортизаторов и втулок
- приводных ремней и конвейерных лент
- изготовление виброгасителей

Преимущества

- коллосальная износостойкость
- эластичен
- может принимать самые разнообразные формы и размеры
- высокая прочность на разрыв
- устойчивость к истиранию
- высокая ударопрочность

Применение WEICON Urethan 45

Urethan 45 это жидкая смола на основе полиуретана для эластичного литья и для создания защитных покрытий. Обеспечивает высокую ударопрочность и износостойкость. Температурная устойчивость от -60°C до +90°C. Адгезирует к металлам, бетону, резине, дереву, стекловолокну и другим материалам. Пригодна как эластичное покрытие в сочетании с другими металлополимерами компании WEICON.

Применяется для изготовления:

- виброгасителей
- монтажных шаблонов
- эластичных уплотнителей
- резиноподобных прототипов

Твердость по Шору составляет 45A.

Технические данные

Основа	полиуретан
Состояние	жидкое
Пропорция смешивания	100:140
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	25 мин.
Удельная масса смеси	1,03 гр/см ³
Вязкость смеси (смола/отвердитель)	6.700/430 мПа·с
Вязкость смеси при +25°C	1.000 мПа·с
Возможность механообработ.	после 12 ч.
(50% твердость при 20°C)	
Полная прочность (100% твердость при +20°C)	24 ч.
Прочность на разрыв ISO 37	4,1 МПа
Относительное удлинение ISO 37	2.400
Сопротивление раздиру	9,5 кН/м
Твердость по Шору А	45
Цвет	бежевый
Устойчивость к температурам	-60 до +90 °C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить WEICON уретан своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.

Yebibosna Mahallesi Yalçın Korış Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON Urethan 45

Металлополимеры WEICON

Техническая спецификация
Дата: 19.09.2014 – страница 2/2

разные мерные ложки и шпатели. Добавьте в компонент А (смолу) компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (макс. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение уретана. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большого количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

Полиуретаны WEICON могут подвергаться легкой механической обработке или извлекаться из формы спустя 12 часов полимеризации при комнатной температуре. Для достижения полных технических характеристик после 24 часов полимеризации при комнатной температуре можно провести термическое отверждение на протяжении 6 часов при температуре +60°C.

Полное затвердевание при комнатной температуре происходит в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение

Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 6 месяцев со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +25°C. Открытые упаковки использовать в течении 3 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10514005-34 – 0,5 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S

Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика

Артикул 11450400-34 Разделительная смазка

Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предоставляют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.

Yebibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com